

## SCHEDE TECNICHE

**Tab. 1**

### Caratteristiche chimico fisiche

Materiale	Miscela di polipropilene idoneo ad usi alimentari
Resistenza alla corrosione	Non subisce corrosione
Resistenza alla elettrolisi	Non subisce elettrolisi
Resistenza agli agenti atmosferici	Resiste alla radiazione UV
	Rimane elastico sino a circa -15 / -20 °C
Dilatazione termica	Circa 10 mm/ m di lunghezza per 100 °C di escursione termica

**Tab. 2**

### Caratteristiche meccaniche ed impiantistiche

Temperatura max di esercizio SD/SF		93 °C					
Pressione max di esercizio SD/SF		3 bar a 80 °C					
Lunghezza nominale SD/SF	mm	2000	3000	4000	6000	9000	12000
Superficie captante SD/SF	m <sup>2</sup>	0,63	0,945	1,26	1,89	2,835	3,78
Peso pannello SD/SF	kg	1,82	2,48	3,14	4,46	6,44	8,42
Contenuto d'acqua modello SD	kg	2,55	3,43	4,31	6,07	8,70	11,34
Contenuto d'acqua modello SF	kg	2,20	2,90	3,61	5,01	7,12	9,23
Portate	Modello SD	ottimale				l/h.m <sup>2</sup>	100
		minima consigliata				l/h.m <sup>2</sup>	70
	Modello SF	ottimale				l/h.m <sup>2</sup>	83
		minima consigliata				l/h.m <sup>2</sup>	60

**Tab. 3**

### Perdite di carico

Per i Modelli SD2000, SF2000, SF12000 v. grafici in appendice  
 Il calcolo delle perdite di carico per pannelli montati in batterie è piuttosto laborioso.  
 La Janus Energy esegue i calcoli per la sua clientela

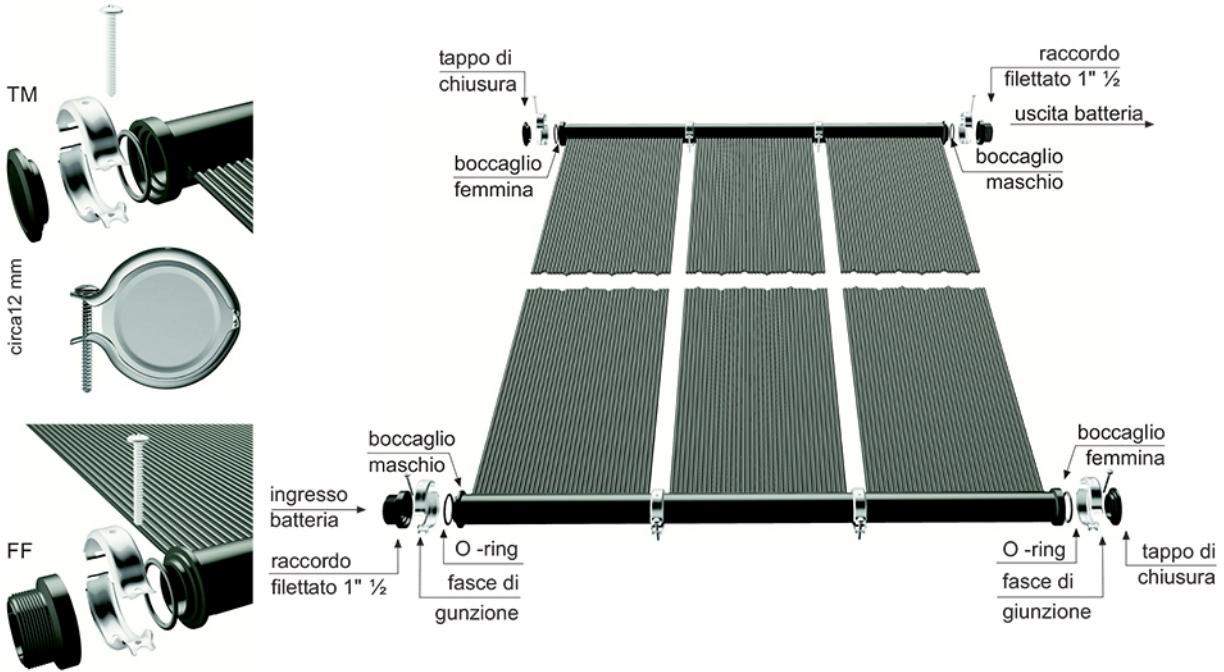
**Tab. 4**

### Concentrazioni di cloruro di sodio (NaCl) puro necessarie per abbassare le temperature di congelamento

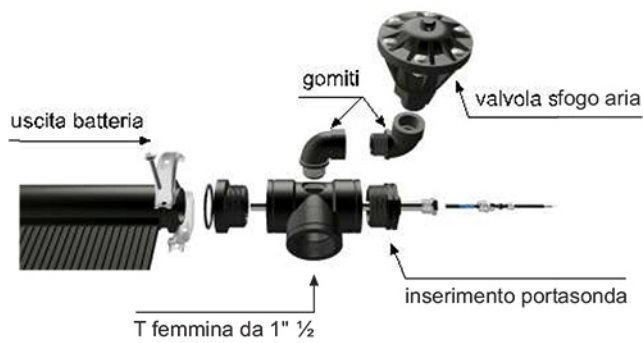
Temperature di inizio congelamento	°C	-5	-10	-15	-20,6
Concentrazione di NaCl	% in peso	8	15	20	23

Non è possibile, con NaCl, evitare il congelamento sotto i -20,6 °C

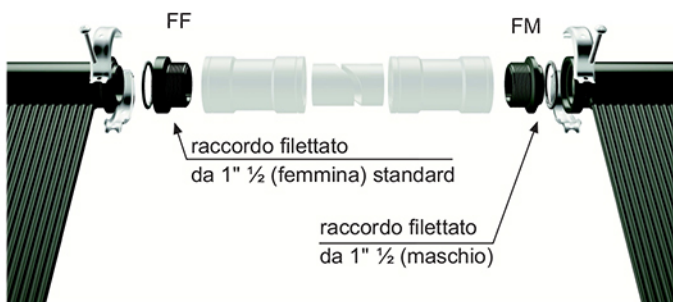
## DISEGNI E SCHEMI DI MONTAGGIO



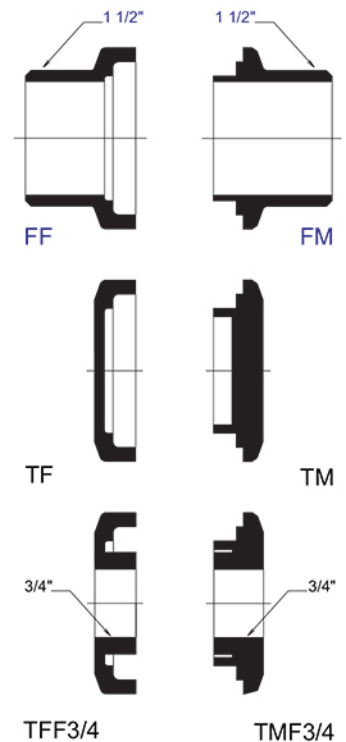
Accessori AC e AB per il collegamento dei collettori e per chiudere la batteria



Accessorio Uscita Batteria (UB) per collegare la valvola di sfogo aria e il portasonda



Come interrompere la continuità dei pannelli in una batteria



Vari adattatori